

Поворотное кольцо для подъема тяжелых грузов

Load Rated Fatigue Rated



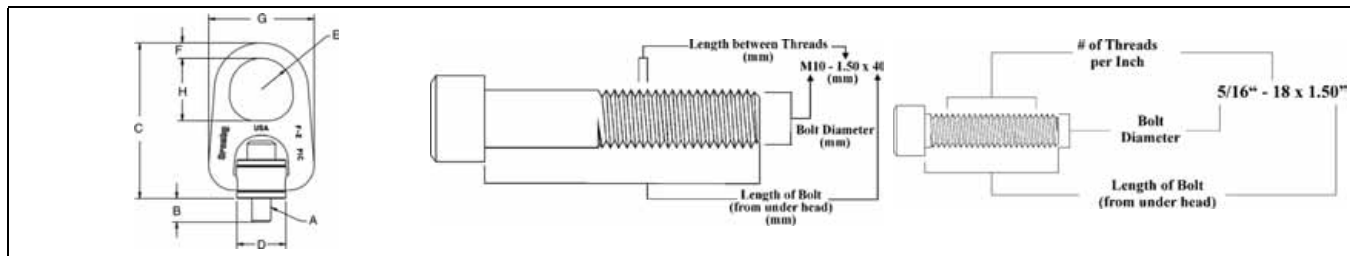
**СМ. ИНФОРМАЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И
ПРЕДУПРЕЖДАЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ**

Para Español: www.thecrosbygroup.com

В Общем каталоге



- Кованая серьга имеет следующие характеристики:
 - Легко читаемый выпуклый шрифт, содержащий название Crosby или «CG» и PIC код для прослеживаемости материала.
 - Более высокая прочность, обеспечивающая повышенную «твердость», которая требуется в суровых полевых условиях.
 - Более широкое отверстие, чем у обычной серьги грузового кольца.
 - Верхняя прокладка имеет кодировочную окраску для упрощения идентификации (красный цвет для UNC резьбы и серебряный для метрической резьбы)
 - Предел рабочей нагрузки и значение рекомендованного крутящего момента выштампованы на каждой прокладке.
 - Прошел индивидуальные контрольные испытания с нагрузкой в 2-1/2 раза выше предела рабочей нагрузки.
 - **ИДЕНТИФИКАЦИЯ РАЗМЕРА БОЛТА:** Размер болта будет указан так, как на приведенном ниже чертеже.
- Иллюстрация показывает значение каждого представленного размера.



HR-1000 UNC резьба

Рама, размер №	HR-1000 Артикул №	Предел рабочей нагрузки (фунт.)*	Крутящий момент в фут. фунт	Размеры (дюйм.)								Вес кажд. (фунт.)*
				Размер болта A ‡	Эффективная длина рельефа резьбы B	C	D	Радиус E	Диаметр F	G	H	
1	1068002	800	7	5/16 – 18 x 1,50	,52	3,69	,97	,62	,44	2,27	1,38	,60
1	1068006	1000	12	3/8 – 16 x 1,50	,52	3,69	,97	,62	,44	2,27	1,38	,62
2	1068010	2500	28	1/2 – 13 x 2,25	,69	6,26	1,96	1,25	,62	4,20	2,50	3,05
2 †	1068014	2500	28	1/2 – 13 x 2,75	1,19	6,26	1,96	1,25	,62	4,20	2,50	3,07
2	1068018	4000	60	5/8 – 11 x 2,25	,69	6,26	1,96	1,25	,62	4,20	2,50	3,11
2 †	1068022	4000	60	5/8 – 11 x 3,00	1,44	6,26	1,96	1,25	,62	4,20	2,50	3,18
2	1068026	5000	100	3/4 – 10 x 2,50	,94	6,26	1,96	1,25	,62	4,20	2,50	3,24
2 †	1068030	5000	100	3/4 – 10 x 3,00	1,44	6,26	1,96	1,25	,62	4,20	2,50	3,30
3	1068034	7000 **	100	3/4 – 10 x 3,00	,85	8,66	2,96	1,63	1,00	6,25	3,25	10,09
3 †	1068038	7000 **	100	3/4 – 10 x 3,50	1,85	8,66	2,96	1,63	1,00	6,25	3,25	10,21
3	1068042	8000	160	7/8 – 9 x 3,00	,85	8,66	2,96	1,63	1,00	6,24	3,25	10,19
3 †	1068046	8000	160	7/8 – 9 x 3,50	1,85	8,66	2,96	1,63	1,00	6,24	3,25	10,36
3	1068050	10000	230	1 – 8 x 3,50	1,35	8,66	2,96	1,63	1,00	6,24	3,25	10,50
3 †	1068054	10000	230	1 – 8 x 4,50	2,35	8,66	2,96	1,63	1,00	6,24	3,25	10,72
4	1068058	15000	470	1-1/4 – 7 x 5,00	2,09	11,21	3,71	2,00	1,25	7,82	4,00	21,90
4	1068062	24000	800	1-1/2 – 6 x 5,50	2,59	11,21	3,71	2,00	1,25	7,82	4,00	23,00

HR-1000M Метрическая резьба

Рама, размер №	HR-1000M Артикул №	Предел рабочей нагрузки (кг)*		Крутящий момент в Нм	Размеры (мм)								Вес кажд. (кг)
		5:1 Расчетный коэффициент ***	4:1 Расчетный коэффициент ***		Размер болта A ‡	Эффективная длина рельефа резьбы B	C	D	Радиус E	Диаметр F	G	H	
1	1068307	400	500	10	M8 x 1,25 x 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,3
1	1068316	450	550	16	M10 x 1,50 x 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,3
2	1068325	1050	1300	38	M12 x 1,75 x 55	15,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,5
2	1068334	1900	2400	81	M16 x 2,00 x 65	25,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,5
2	1068343	2150	2700	136	M20 x 2,50 x 70	30,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,6
3	1068352	3000	3750	136	M20 x 2,50 x 80	25,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,6
3	1068361	4200	5250	312	M24 x 3,00 x 90	35,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,8
4	1068370	7000	8750	637	M30 x 3,50 x 140	66,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	9,7
4	1068389	11000	13750	1005	M36 x 4,00 x 130	56,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	10,1

* Допустимая нагрузка в 5 раз выше предела рабочей нагрузки. ** Предельная нагрузка в 4,5 раза выше предела рабочей нагрузки для грузового кольца 7000# при тестировании в 90 градусной ориентации. *** Индивидуальное контрольное испытание при нагрузке в 2-1/2 раза больше предела рабочей нагрузки на основе расчетного коэффициента 4:1. † Анкерные болты созданы для использования с деталями из мягкого металла (в т.ч. из алюминия). В то время, как анкерные болты могут также использоваться с черными металлами (в т.ч. со сталью и железом), короткие болты созданы исключительно для использования с черными металлами. ‡ В соответствии с ASTM A 574 спецификация болта – это винт с головкой, углубленной под ключ, из сплава калибра 8. †† По DIN 912 спецификацией болта является винт с головкой, углубленной под ключ, из сплава калибра 12,9.

ПРИМЕЧАНИЕ: Показанный крутящий момент затяжки основывается на чистой, сухой резьбе без смазки.

Авторские права © 2006 The Crosby Group, Inc.

Все права защищены